



Curso: Calibración de pinzas amperimétricas, registrado ante la STPS

Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o WhatsApp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

Duración: 8 horas

Instructor: Con más de 15 años de experiencia en calibración de pinzas amperimétricas.

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante comprenderá el proceso de planificar, ejecutar y documentar la calibración de multímetros digitales garantizando la trazabilidad metrológica e identificará los elementos de la incertidumbre de la medición.

Requisitos del participante: Ninguno.

Dirigido a:

- Coordinadores, jefes y gerentes de laboratorio de calibración eléctrica
- Técnicos de calibración eléctrica
- Personal responsable de la calibración de pinzas amperimétricas

Temario general

1. Introducción a la calibración de pinzas amperimétricas

- Principios de funcionamiento
- Conceptos VIM (Vocabulario Internacional de Metrología)
- Clasificación
- Categorías de seguridad
- Seguridad en el laboratorio
- Interpretación de especificaciones
- Requisitos normativos para la calibración

2. Normatividad y configuración del patrón

- Normativa EURAMET cg-15
- El sistema de calibración
- La bobina de 50 vueltas
- Condiciones ambientales y relación TUR
- Errores de montaje

3. Procedimiento técnico de calibración

- Ajuste de cero
- Desmagnetización
- Puntos de prueba
- Prueba de histéresis
- Efecto de posición
- Verificación de funciones auxiliares

4. Cálculo y gestión de la incertidumbre

- Fundamentos de la guía GUM
- Modelo matemático simplificado
- Evaluación tipo A
- Evaluación tipo B
- Tabla de presupuesto
- Incertidumbre expandida

5. Documentación y aseguramiento de la calidad (ISO/IEC 17025)

- El certificado de calibración
- Métodos y procedimientos normalizados
- Criterios de aceptación
- Reglas de decisión
- Bandas de guarda
- Gestión del histórico
- Determinación de intervalos
- Registros de calidad
- Trazabilidad documental
- Auditoría interna
- Revisión por la dirección

6. Conclusiones

Metodología: 50% teoría – 50% ejercicios y casos prácticos.