

Curso: Salud y seguridad en el laboratorio, registrado ante STPS

Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o Whatsapp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

Duración: 8 horas

Instructor: Ingeniero con más de 10 años de experiencia en laboratorios de análisis.

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante conocerá las técnicas para la identificación de peligros y evaluación de riesgos en un laboratorio de acuerdo con la norma ISO 45001:2018 y la legislación de la STPS vigente, con la finalidad de lograr un trabajo más seguro.

Requisitos del participante: ninguno

Dirigido a:

- Jefes y gerentes de laboratorio
- Analistas y personal operativo del laboratorio
- Personal de seguridad industrial

Temario general.

1. Introducción y definiciones de salud y seguridad en el laboratorio

- Importancia de la seguridad en el laboratorio
- Campo de aplicación
- ¿Qué es un peligro?
- Diferencia entre accidente e incidente

2. Condiciones generales de seguridad

- Mobiliario
- Almacenamiento de reactivos químicos
- Anaqueles y gabinetes
- Campanas de extracción y de bioseguridad
- Higiene personal e indumentaria de trabajo
- Consumo de alimentos
- Tomacorrientes, interruptores y válvulas generales

3. Requisitos legales y normatividad

- Normas de seguridad
- Normas de salud
- Normas de organización

4. Identificación de peligros y evaluación de riesgos

- Metodología para la identificación de peligros
- Tipos de peligros
- Peligros físicos, químicos, biológicos, psicológicos y ergonómicos
- ¿Qué es el riesgo?
- Diferencia entre peligro y riesgo
- Relaciones causa – efecto
- Criterios para la evaluación de riesgos
- Probabilidad, severidad y nivel de exposición
- Escalas para la evaluación de riesgos
- Identificación de peligros de alto riesgo

5. Establecimiento de controles operacionales

- ¿Para qué sirven los controles operacionales?
- Tipos de controles operacionales
- Jerarquía para la selección de controles operacionales
- Eliminación y sustitución
- Controles de ingeniería
- Controles administrativos
- Equipo de protección personal

6. Seguimiento y medición

- ¿Para qué sirve el seguimiento?
- Establecimiento de indicadores
- Mediciones preventivas contra mediciones reactivas

7. Preparación y respuesta a emergencias

- ¿Qué es una emergencia?
- Situaciones potenciales de emergencia
- Apoyo de servicios externos
- Simulacros de respuesta a emergencia
- Acciones correctivas

8. Conclusiones de salud y seguridad en el laboratorio

Metodología: 50% teoría – 50% ejercicios y casos prácticos