



Curso: Planeación avanzada de la calidad del producto APQP

Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o WhatsApp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

Duración: 8 horas

Instructor: Con más de 20 años de experiencia en la planeación avanzada de la calidad del producto APQP.

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante conocerá y aplicará la metodología y reportes del APQP utilizado en la industria automotriz; facilitando la comunicación e integración de equipos de trabajo enfocados al diseño y desarrollo de productos y procesos, de manera que la información generada sea consistente con los requerimientos del cliente.

Requisitos del participante: Ninguno

Dirigido a:

- Jefes y coordinadores de área
- Representantes de la dirección y gerentes de área
- Personal encargado de la implantación del sistema de gestión de la calidad
- Miembros del equipo de auditores internos
- Personal de las áreas de diseño y/o ingeniería

Temario general.

1. Introducción a la planeación avanzada de la calidad del producto APQP

- La planeación avanzada de la calidad
- Relación del MSA con IATF 16949
- Fundamentos de planeación de la calidad de un producto
- Enfoque a procesos
- Análisis de riesgo para el APQP



México

2. Planeación y definición de un programa APQP (compuerta 0)

- Plan de Negocios
- Datos de comparaciones competitivas del producto
- Supuestos del producto
- Estudios de confiabilidad del producto
- Entradas de los clientes
- Objetivos de diseño, calidad y confiabilidad
- Lista preliminar de materiales
- Diagrama preliminar del flujo del proceso
- Lista preliminar de características especiales
- Plan de aseguramiento del producto
- Planeación de capacidad
- Administración e implementación de cambios
- Apoyo de líderes
- Métricas del programa APQP
- Plan de mitigación de riesgos
- Compuerta 1
- Aprobación de plan y sumario
- Aplicación de lecciones aprendidas
- Capacidad, métricas, plan de aseguramiento del producto
- Facilidades, infraestructura, mitigación de riesgos, aprobación del programa
- Revisión escalonada de diseño/materiales con proveedores

3. Diseño y desarrollo del producto APQP (Compuerta 2)

- AMEF de diseño
- Diseño para facilidad de manufactura y ensamble
- Verificaciones y revisiones de diseños
- Plan de control - construcción de prototipos
- Dibujos / planos de ingeniería
- Especificaciones de ingeniería y de materiales
- Cambios de dibujos y especificaciones
- Requerimientos de equipo, herramental e instalaciones nuevas
- Características especiales del productos y procesos
- Requerimientos de equipo de prueba
- Compromiso de factibilidad del equipo
- Capacidad de proveedores escalonada
- Implementar lecciones aprendidas



4. Diseño y desarrollo del proceso APQP (Compuerta 3)

- Normas y especificaciones de empaque
- Revisión del sistema de calidad del producto
- Diagrama del flujo del proceso
- Layout de plan de piso
- Matriz de características
- AMEF del proceso
- Plan de control de prelanzamiento
- Instrucciones del proceso
- Plan de análisis de sistemas de medición
- Plan de estudios preliminares de habilidad de los procesos
- Plan de liberación segura GP-12
- Implementar lecciones aprendidas

5. Validación del producto y el proceso APQP (Compuerta 4)

- Corrida de producción significativa
- Análisis de sistemas de medición
- Estudios preliminares de habilidad de los procesos
- Aprobación de partes para producción
- Pruebas de validación de la producción
- Evaluaciones de empaque
- Plan de control de producción
- Liberación de una planeación de calidad y apoyo a la Dirección
- Plan de lanzamiento seguro GP-12
- Implementación de lecciones aprendidas

6. Retroalimentación, evaluaciones y acciones correctivas APQP (Compuerta 5)

- Reducción de la variación
- Mejoramiento en la satisfacción de los clientes
- Mejoramiento en el envío y servicio
- Uso efectivo de lecciones aprendidas / mejores prácticas
- Aprobación de lanzamiento producción
- Resultados de lanzamiento materiales proveedores escalonados
- Implementación de lecciones aprendidas

7. Conclusiones

Metodología: 50% teoría – 50% ejercicios y casos prácticos