

Curso: Preparación Rápida de Maquinaria (SMED), registrado ante STPS

Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o WhatsApp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

Duración: 8 horas

Instructor: Con más de 10 años de experiencia en Preparación Rápida de Maquinaria (SMED).

Objetivo: Al finalizar el curso, el participante conocerá los principios y metodología utilizados en la preparación rápida de maquinaria (SMED), así como sus beneficios en la optimización de los tiempos de cambio de las herramientas, utillajes, formatos y ajustes en equipos, máquinas, instalaciones y procesos.

Requisitos del participante: Ninguno

Dirigido a:

- Jefes y coordinadores de área
- Personal encargado de la implantación de proyectos de Manufactura Esbelta (Lean Manufacturing)
- Personal de Producción y Mantenimiento

Temario general.

1. Introducción a SMED

- ¿Qué es preparación rápida de maquinaria SMED?
- Tipos de preparaciones
- Beneficios de la preparación rápida de maquinaria
- ¿Qué necesito saber antes de implementar SMED?

2. Principios para la implementación de SMED

- Separación de actividades: internas vs. Externas
- Convertir actividades internas en externas
- Eliminación de la necesidad de ajuste
- Mejora de las operaciones manuales
- Mejora de la maquinaria y equipos
- Creación de un plan de mejora y definición de objetivos

3. Técnicas para la implementación de SMED

- Estandarización de las actividades de preparación
- Estandarización de las partes necesarias de la maquinaria y equipo
- Uso de métodos rápidos para fijar, sujetar, asegurar
- Uso de herramienta suplementaria
- Uso de operaciones en paralelo
- Uso de sistemas mecánicos de preparación

4. Implementando SMED usando el modelo de mejora continua Planear-Hacer-Verificar-Actuar

- Planear:
 - Desempeño actual del proceso
 - Documentación de actividades
 - Identificación de actividades internas y externas
 - Actividades que se pueden cambiar
 - Alineación de actividades
- Hacer:
 - Probar los cambios propuestos
- Verificar:
 - Revisar resultados de los cambios
- Actuar:
 - Implementar los cambios propuestos y sentar las bases para la mejora

Metodología: 50% teoría – 50 % ejercicios y casos prácticos