



MCG de México

## Curso: Sistemas a Prueba de Error (Poka-Yoke), registrado ante STPS

### Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o WhatsApp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

**Duración:** 8 horas

**Instructor:** Con más de 10 años de experiencia en Poka Yoke.

**Objetivos:** Al finalizar el curso, el participante conocerá y entenderá los principios y funcionamiento de un sistema a prueba de error (Poka-yoke) que analice los riesgos, identifique y elimine los errores que ocasionan defectos en los procesos y estaciones de trabajo.

**Requisitos del participante:** Ninguno

### Dirigido a:

- Jefes y coordinadores de área
- Representantes de la dirección y gerentes de área
- Personal encargado de la implantación de proyectos de Manufactura Esbelta (Lean Manufacturing)
- Personal de Producción
- Personal de Mantenimiento

### Temario general.

#### 1. Introducción a Poka Yoke

- Antecedentes
- Razones para implementar un sistema a prueba de error
- Definición de "a prueba de errores"
- Los 5 elementos de la producción
- Beneficios de un sistema a prueba de error

#### 2. Localizando los defectos, Poka Yoke

- Tipos de inspección de calidad
- Sistema "cero defectos"
- Errores vs. Defectos
- Errores más comunes en los procesos
- Defectos más comunes en los procesos
- Condiciones de Alerta



MCG de México

### 3. Tipos de sistemas a prueba de error, Poka Yoke

- Plantillas
- Guías/barras/pins de referencia
- Interruptores de límite
- Contadores
- Separación de partes
- Restricción de secuencia
- Estandarización de elementos
- Detectores de condiciones críticas
- Rampas de caída con expulsión
- Tapones o barreras
- Sensores
- Eliminación de condiciones
- Rediseño para simetría/asimetría

### 4. Implementando sistemas a prueba de error, Poka Yoke

- Pasos para implementar un sistema a prueba de error
- Función de un dispositivo a prueba de error
- Los 3 niveles de prevención de defectos
- Consideraciones para implementar dispositivos a prueba de error

**Metodología:** 40% teoría – 60 % ejercicios y casos prácticos