



MCG de México

## Curso: Mantenimiento Productivo Total (TPM), registrado ante STPS

### Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o WhatsApp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

**Duración:** 16 horas

**Instructor:** Con más de 10 años de experiencia en mantenimiento productivo total

**Objetivo:** Al finalizar el curso, el participante conocerá las herramientas y métodos utilizados en el Mantenimiento Productivo Total y será capaz de aplicarlos para incrementar la disponibilidad de los equipos, reducir la cantidad de defectos y optimizar sus procesos productivos.

**Requisitos del participante:** Ninguno

### Dirigido a:

- Jefes y coordinadores de área
- Personal de producción, operaciones, mantenimiento y mejora continua
- Personal encargado de la implantación de proyectos de Manufactura Esbelta (Lean Manufacturing)

## Temario general.

### 1. Introducción al TPM

- ¿Qué es el Mantenimiento Productivo Total (TPM)?
- Objetivos del TPM
- Características del TPM
- Beneficios del TPM

### 2. Los pilares del TPM

- Mejoras Enfocadas (Kobetsu Kaizen)
- Mantenimiento Autónomo (Jishu Hozen)
- Mantenimiento planificado
- Mantenimiento de Calidad (Hinshitsu Hozen)
- Prevención del mantenimiento
- Actividades de departamentos administrativos y de apoyo
- Formación y Adiestramiento
- Gestión de Seguridad y Entorno



MCG de México

### 3. Las grandes pérdidas

- Pérdidas de paradas programadas
- Pérdidas de set ups y ajustes
- Pérdidas por averías
- Pérdidas por arranques
- Pérdidas por pequeñas paradas
- Pérdidas por velocidad
- Pérdidas por defectos de calidad
- Matriz de pérdidas y costos

### 4. El mantenimiento autónomo como parte del TPM

- Objetivos
- Paso 0: preparación
- Paso 1: limpieza inicial
- Pasos 2 a 7
- Auditoría de paso

### 5. El mantenimiento planificado como parte del TPM

- Los tipos de mantenimiento utilizados
- Mantenimiento Basado en el Tiempo (TBM)
- Mantenimiento Basado en Condiciones (CBM)
- Mantenimiento Después de la Avería (BDM)
- Mantenimiento por Mejoramiento (IBM)
- Logro del cero averías
- Las cinco causas y contramedidas de las averías

### 6. Indicadores en el TPM

- Productividad
- Calidad
- Defectos
- Scrap
- OEE
- MDT, MTBF, MTTR

### 7. Conclusiones de TPM

**Metodología:** 40% teoría – 60 % ejercicios prácticos